

Associazione nazionale imprese gas tecnici, speciali e medicinali

Il settore dei gas alimentari

Lorenzo De Lorenzi- SOL SpA

Seminario Gas Alimentari | Formazione e Sicurezza alimentare per gli Operatori del settore – Milano, 30 ottobre 2025

Il Comitato Gas Alimentari

Il comitato Gas Alimentari viene istituito in Assogastecnici per la prima volta nel 2004 con l'obiettivo di declinare la normativa alimentare al settore gas tecnici utilizzati nel settore alimentare.





Partecipanti	Azienda
Giulia Barbiera	AIR LIQUIDE
Roberto Betelli	SIAD
Beatrice Bergamo	SAPIO
Alfonso Bonansinga	SIAD
Giancarla Colombo	MEDICAIR
Beniamina Danese	LINDE
Lorenzo De Lorenzi	SOL
Filippo Fabbri	NIPPON GASES
Carla Garella	NIPPON GASES
Matteo Grassi	EUROGAS
Mara Meneghini	ESSECO
Fabio Rolla	LINDE

Andrea Fieschi	Assogastecnici
Monica Soana	Assogastecnici

I gas Alimentari











Imprese Alimentari





I gas alimentari

 I gas tecnici sono utilizzati nell'industria alimentare in diverse applicazioni e processi tecnologici

• I gas alimentari possono essere classificati come additivi, ingredienti o coadiuvanti tecnologici, come additivi/ingredienti i gas sono considerati alimenti

 In quanto alimenti i gas additivi alimentari devono rispettare la legislazione alimentare europea al fine di garantire la sicurezza alimentare.

Ar

Legislazione di riferimento

- Reg EC 178/2002 che stabilisce i principi e i requisiti generali della legislazione alimentare, e fissa procedure nel campo della sicurezza alimentare
- Reg EC 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari
- Reg EC 1333/2008 relativo agli additivi alimentari
- Reg EU 231/2012 che stabilisce le specifiche degli additivi alimentari
- Reg EC 1935/2004 riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari (+ DL 02/04/17 n.29 - sanzioni)
- Reg EC 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari
- DPR 514-97 Recante la disciplina del procedimento di autorizzazione alla produzione, commercializzazione e deposito di additivi alimentari

Regolamento EC 1333/2008

Additivi alimentari- Coadiuvanti tecnologici

Il regolamento EC 1333/2008 definisce i requisiti e la lista degli additive alimentari

- Anidride Carbonica E290
- Argon E938
- Azoto E941
- Elio E939
- Idrogeno E949
- Ossigeno E948
- Protossido di azoto E942

ALLEGATO I

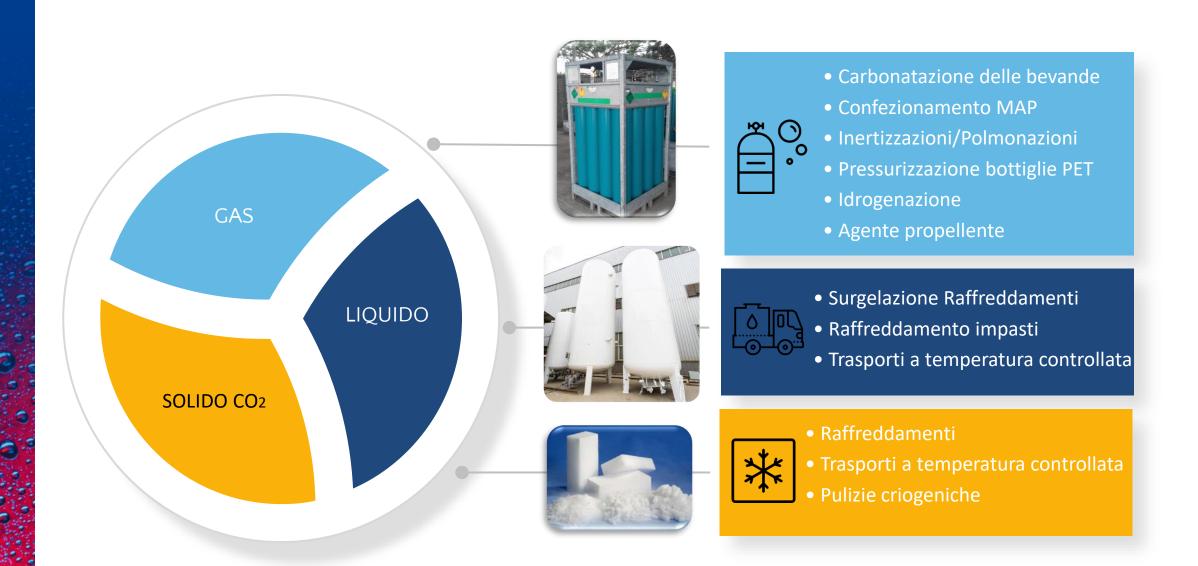
Categorie funzionali di additivi alimentari negli alimenti, negli additivi alimentari e negli enzimi alimentari

- 20. I «gas d'imballaggio» sono gas differenti dall'aria introdotti in un contenitore prima, durante o dopo aver introdotto in tale contenitore un prodotto alimentare.
- 21. I «propellenti» sono gas differenti dall'aria che espellono un prodotto alimentare da un contenitore.

Il Regolamento EC 231/2012 stabilisce le specifiche degli additivi alimentari

I gas alimentari sono spesso coinvolti da standard di settore o richieste specifiche da parte delle aziende alimentari

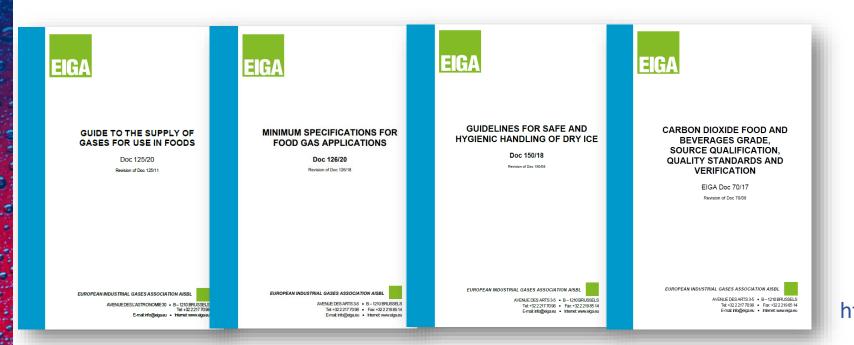
Alcune delle principali applicazioni dei gas alimentari



Che cosa significa la legislazione alimentare per le aziende che producono gas alimentari?

Le aziende del comparto gas tecnici che producono gas alimentari devono:

- essere consapevoli che fabbricano e forniscono alimenti
- considerare gli aspetti della sicurezza all'alimentare della filiera produttiva/distributiva
- soddisfare tutti i requisiti richiesti alle aziende alimentari (standard ISBT per beverage)





https://www.eiga.eu/publications/

L'attività documentale del Comitato Gas alimentari AGT



Linea guida Assogastecnici

Linea guida per l'applicazione del Regolamento 2023/2006/CE sulle Buone Pratiche di Fabbricazione nel settore dei gas alimentari



Position Paper Assogastecnici

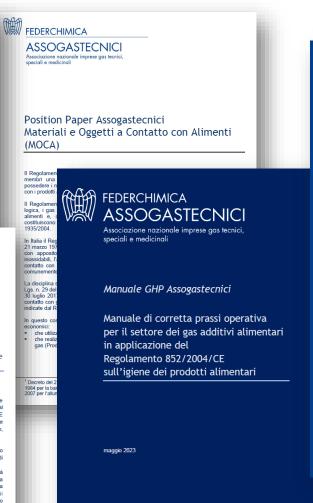
Formazione in materia di igiene e di sicurezza alimentare del personale addetto ai gas alimentari ai sensi del Regolamento (CE) n. 852/2004, della legislazione nazionale, regionale e delle province autonome

Il presente Position Paper Assogastecnici definisce un Protocollo Minimo di Formazione (PMF) per il personale delle imprese autorizzate alla produzione, al confezionamento, al deposito e alla commercializzazione dei gas alimentari ai sensi del Regolamento CE 852/2004 e del DPR 514/1997. Eventuali integrazioni per le specifiche applicazioni che prevedono il contatto diretto dei gas alimentari con l'operatore con ci l'ambiente esterno, devono essere valutate e gestite dall'Operatore del Settore Alimentare (OSA).

Tale Protocollo si rende di fatto necessario dal momento che le peculiarità del comparto dei gas alimentari non risultano altrimenti adeguatamente rappresentate nei corsi di formazione conceptit con riferimento alle tradizionali produzioni alimentari.

Al mancato riconoscimento delle tipicità settoriali, si aggiunge una forte disomogeneità delle disposizioni in vigore sul territorio nazionale: in Italia opri regione risulta autonoma nel disciplinare i formazione di addetti e responsabili del settore alimentare, in materia digiene e HACCP. Le imprese di gas alimentari, che operano a livello nazionale, si trovano ad erogare attività formative completamente diverse in funzione della regione o provincia autonoma, a parità di stitivià svolte.

Le fasi di produzione, miscelazione, confezionamento, movimentazione, deposito, trasporte distribuzione di pasi alimentari non prevedono in generale la manipolazione di alimenti nei il contatto con l'ambiente esterno: i processi si svolgono generalmente in circulto chiuso con contenitori in pressione postitiva. Le manipolazione degli imballaggi, data la natura degli stessi, non consente l'eventuale contaminazione dei gas alimentare. Di conseguenza, le lavorazioni in oggetto presentano un rischio igienico santianio praticamente nullo e sono riconducibili da "attività a rischio basso", che, ai sensi di alimentare normative regionali in vigore, non comportano attività formative obbligatorie (Abruzzo, Calabria, Emilia Romagna, Friuli Venezia Giulia, Molise, Piemonte, Puglia, Sidia, Trentino Alto Adige-prov. Boltzano, Valle d'Aosta, Veneto) o per cui è prevista la facotità delle imprese di organizzare la formazione con modalità e tempi commisurati alle specifiche esigenze, in confornità a quanto previsto dal Repolamento (CE) n. 852/2004 (Rasilicata, Lombardi, Marche, Sarderan, Trentino Alto Adige-prov. Trento) (Grafico Associata).



20149 Milano, Via Giovanni da Procida 11

Tel. +39 02 34565.242

Fax +39 02 34565.458

FEDERCHIMICA ASSOGASTECNICI

speciali e medicinali

Position Paper Assogastecnici

Formazione in materia di igiene e di sicurezza alimentare del personale addetto ai gas alimentari ai sensi del Regolamento (CE) n. 852/2004, della legislazione nazionale, regionale e delle province autonome

Il presente Position Paper Assogastecnici definisce un Protocollo Minimo di Formazione (PMF) per il personale delle imprese autorizzate alla produzione, al confezionamento, al deposito e alla commercializzazione dei gas alimentari ai sensi del Regolamento (UE) 382/2021, del Regolamento (CE) 852/2004 e del DPR 514/1997. Eventuali integrazioni per le specifiche applicazioni che prevedono il contatto diretto dei gas alimentari con l'operatore o con l'ambiente esterno, devono essere valutate e cestité dall'Oceratore dei Settore Alimentare (OSA).

Tale Protocollo si rende di fatto necessario dal momento che le peculiarità del comparto dei gas alimentari non risultano altrimenti adeguatamente rappresentate nei corsi di formazione concepiti con riferimento alle tradizionali produzioni alimentari.

Al mancato riconoscimento delle tipicità settoriali, si aggiunge una forte disomogeneità delle disposizioni in vigore sul territorio nazionale: in Italia ogni regione risulta autonoma nel disciplinare la formazione di addetti e responsabili del settore alimentare, in materia d'igilene e HACCP. Le imprese di gas alimentari, che operano a livello nazionale, si trovano ad erogare attività formative completamente diverse in funzione della regione o provincia autonoma, a parità di attività svolte.

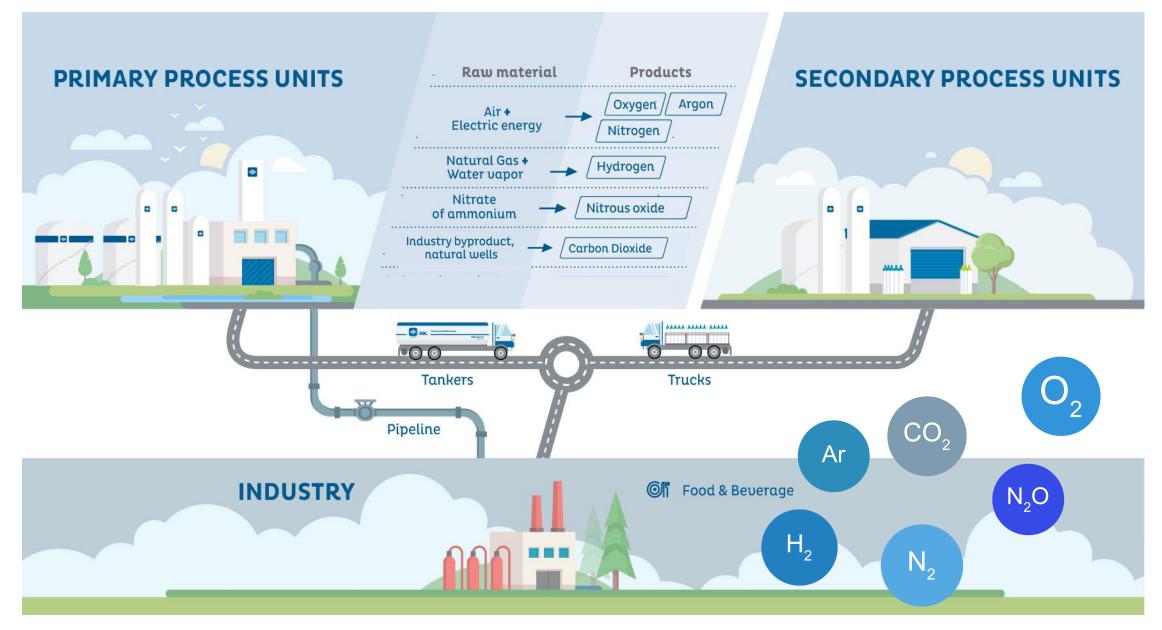
Le fasi di produzione, miscelazione, confezionamento, movimentazione, deposito, trasporto e distribuzione di gas alimentari non prevedono in generale la manipolazione di alimenti nei i contatto con l'ambiente estemo: i processi si svolgono generalmente in circuito chiuso con contenitori in pressione positiva. La manipolazione degli imballaggi, data la natura degli stessi, non consente l'eventuale contaminazione del gas alimentare. Di conseguenza, le lavorazioni in oggetto presentano un rischio igienico sanitario praticamente nullo e sono riconducibili ad "attività a rischio basso", che, ai sensi di alcune normative regionali in vigore, non comportano attività formative obbilgatorie (Abruzzo, Calabria, Emilia Romagna, Friuli Venezia Giulia, Molise, Piemonte, Puglia, Sicilia, Trentino Alto Adige-prov. Botzano, Valle d'Aosta, Veneto) o per cui è prevista la facoltà delle imprese di organizzare la formazione con modalità e tempi commisurati alle specifiche esigenze, in conformità a quanto previsto dal Regolamento (CE) n. 852/2004 (Basilicata, Lombardia, Marche, Sardegna, Trentino Alto Adige-prov. Trento) (Circito 1).

- Sicurezza alimentare HACCP -Formazione
- MOCA
- Buone pratiche di fabbricazione GMP
- Iter autorizzativo

Responsible Care

https://assogastecnici.federchimica.it/Settore/GasTecnicieSpeciali/gas-alimentari

Supply chain dei gas alimentari



SUPPLY CHAIN DEI GAS ALIMENTARI





Iter per richiesta e modifiche all'autorizzazione, produzione, commercializzazione e deposito di additivi ai sensi del Regolamento CE 852/2004

Ai gas impiegati in ambito alimentare sono applicati i principi e le prescrizioni generali contenuti nelle norme comunitarie in materia di sicurezza alimentare, tra cui rientra il Regolamento (CE) 852/2004 "sull'igiene dei prodotti alimentari".

I requisiti igienico-sanitari che devono possedere gli stabilimenti di produzione, commercializzazione e deposito di additivi alimentari sono quelli previsti dall'Allegato II al Regolamento 852/2004.

L'Accordo Stato-Regione del 29 aprile 2010, nel fornire linee guida interpretative del Reg. 852/2004 (e in particolare dell'art. 6), afferma che:

"Le attività di produzione, commercializzazione e deposito ai fini della commercializzazione degli additivi alimentari e degli aromi sono soggette a riconoscimento ai sensi del Regolamento CE 852/2004".

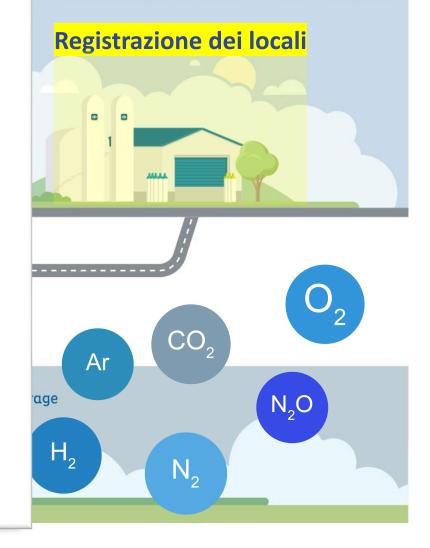
Per ciò che concerne le modalità applicative del riconoscimento degli stabilimenti in questione continuano a valere le disposizioni di cui al DPR 514/1997 (art. 1 e 2).

A livello nazionale, il DPR 19/11/1997 n. 514 è il Regolamento recante la disciplina del procedimento di autorizzazione alla produzione, commercializzazione e deposito di additivi, tra cui i gas alimentari. La norma prevede che l'autorizzazione venga rilasciata a livello regionale.

Per richiedere l'autorizzazione alla produzione, commercializzazione e deposito per gli additivi alimentari è quindi necessario presentare istanza di riconoscimento alla Regione attraverso il SUAP (Sportello Unico per le Attività Produttive) di competenza del sito.

20149 Milano - Via Giovanni da Procida 11 Tel. +39 02 34565.242 - Fax. +39 02 34565.458 agti@felerichimica.it www.assogastecnici.it

Codice Fiscale 80036210153



SECONDARY PROCESS UNITS

SUPPLY CHAIN DEI GAS ALIMENTARI





Associazione nazionale imprese gas tecnici, speciali e medicinali

Manuale GHP Assogastecnici

Manuale di corretta prassi operativa per il settore dei gas additivi alimentari in applicazione del Regolamento 852/2004/CE sull'igiene dei prodotti alimentari

maggio 2023

20149 Milano, Via Giovanni da Procida 11 Tel. +39 02 34565.242 Fax +39 02 34565.458 E-mail: aqt@federchimica.it

E-mail: agt@federchimica.it http://www.assogastecnici.it

Codice Fiscale: 8003621015





Validazione del manuale GHP AGT ai sensi del Reg CE 852/2004

DIREZIONE GENERALE IGIENE E SICUREZZA DEGLI

ALIMENTI E LA NUTRIZIONE

UFFICIO 2 Igiene degli Alimenti ed Esportazione

SERIE GENERALE



Anno 164° - Numero 139

DELLA REPUBBLICA ITALIANA

RTE PRIMA

Roma - Venerdì, 16 giugno 2023

IE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DELLA GIUSTIZIA - UFFICIO PUBBLICAZIONE LEGGI E DECRETI - VIA ARENULA, 70 - 00186 ROM/ Itrazione presso l'istituto poligrafico e zecca dello stato - Via salaria. 601 - 00138 Roma - Centralino 06-85081 - Libreria dello stato

zetta Ufficiale, Parte Prima, oltre alla Serie Generale, pubblica cinque Serie speciali, ciascuna contraddistinta

Serie speciale: Corte costituzionale (pubblicata il mercoled). erie speciale: Unione europea (pubblicata il lunedì e il giovedì)

Serie speciale: Regioni (pubblicata il sabato)

Serie speciale: Concorsi ed esami (pubblicata il martedì e il venerdì) Serie speciale: Contratti pubblici (pubblicata il lunedì, il mercoledì e il venerdì)

etta Ufficiale, Parte Seconda, "Foglio delle inserzioni", è pubblicata il martedi, il giovedi e il sabato

AVVISO ALLE AMMINISTRAZIONI

Al fine di ottimizzare la procedura di pubblicazione degli atti in Gazzetta Ufficiale, le Amministrazioni pregate di inviare, contemporaneamente e parallelamente alla trasmissione su carta, come da norma, copia telematica dei medesimi (in formato word) al seguente indirizzo di posta elettronica certificata: ettaufficiale@giustiziacert.it, curando che, nella nota cartacea di trasmissione, siano chiaramente riportati gli

mi dell'invio telematico (mittente, oggetto e data). Nel caso non si disponga ancora di PEC, e fino all'adozione della stessa, sarà possibile trasmettere gli atti a ttaufficiale@giustizia.it

SOMMARIO

LEGGI ED ALTRI ATTI NORMATIVI

Ministero della giustizia

ETO 13 febbraio 2023, n. 71.

nento recante modifiche al decreto io 2016, n. 63, concernente l'attuazione sciplina legislativa in materia di esame di à professionale per l'abilitazione all'eser-ella revisione legale. (23G00078)

DECRETI PRESIDENZIALI

ETO DEL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DEI NISTRI 11 maggio 2023.

ferma del dott. Massimo Mariani nell'indi Commissario straordinario del Goverr il superamento delle situazioni di partidegrado nell'area del Comune di San ndo. (23A03392)

DECRETI, DELIBERE E ORDINANZE MINISTERIALI

Ministero dell'economia e delle finanze

DECRETO 9 giugno 2023.

Determinazione del tasso cedolare reaannuo e accertamento dell'importo emesso dei buoni del Tesoro poliennali Valore (di seguito "BTP Valore"), con godimento 13 giugno 2023 e scadenza 13 giugno 2027.

Riapertura delle operazioni di sottoscrizione dei buoni del Tesoro poliennali 3,70%, con godimento 17 aprile 2023 e scadenza 15 giugno 2030, quinta e sesta tranche. (23A03504).



FEDERCHIMICA ASSOGASTECNICI

> Associazione nazionale imprese gas tecnici, speciali e medicinali

Manuale GHP Assogastecnici

Manuale di corretta prassi operativa per il settore dei gas additivi alimentari in applicazione del Regolamento 852/2004/CE sull'igiene dei prodotti alimentari

maggio 2023

20149 Milano, Via Giovanni da Procida 11 Tel. +39 02 34565.242 Fax +39 02 34565.458 http://www.assogastecnici.it

Codice Fiscale: 80036210153



Oggetto: Manuale GHP ASSOGASTENICI. Validazione del manuale di corretta prassi operativa per il settore di gas additivi alimentari in applicazione del Regolamento CE Regolamento 852/2004 sull'igiene dei prodotti

Associazione Federchimica Assogastecnici

Sanità Pubblica Veterinaria e Sicurezza Alimentare

Via Giovanni Procida n.11

federchimica@legalmail.it;

All'Istituto Superiore di Sanità

Viale Regina Margherita 299 Roma 00161

Milano

e, p.c.

Dipartimento

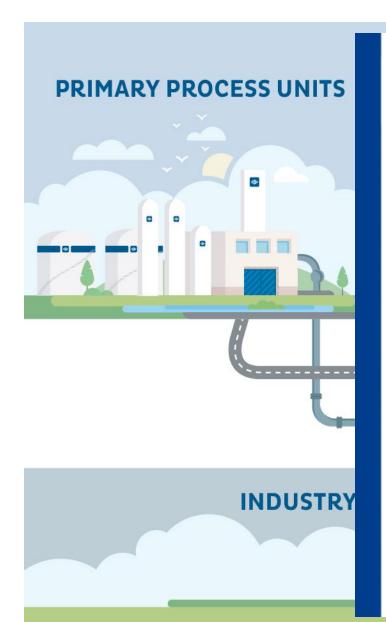
In riferimento alla richiesta di validazione del manuale di cui in oggetto da parte di codesta Associazione, si comunica che, sulla base delle risultanze istruttorie, della valutazione effettuata con l'apporto tecnico dell'Istituto Superiore di Sanità e degli uffici competenti di questo Ministero, il manuale predisposto è stato redatto in conformità del Regolamento 852/2004/CE.

Il manuale validato è quello contrassegnato da "Manuale Validazione del manuale di corretta prassi operativa per il settore di gas additivi alimentari in applicazione del Regolamento CE Regolamento 852/2004 sull'igiene

Con provvedimento separato lo scrivente ufficio provvederà a trasmettere copia alla commissione dell'Unione Europea e comunicazione alla Gazzetta Ufficiale.

In fine si allega il modulo per l'autorizzazione alla pubblicazione in forma consultabile del manuale di cui in oggetto, che dovrà comunque essere restituito, con firma originale anche in caso di diniego.

SUPPLY CHAIN DEI GAS ALIMENTARI





ASSOGASTECNICI

Associazione nazionale imprese gas tecnici, speciali e medicinali

Position Paper Assogastecnici Materiali e Oggetti a Contatto con Alimenti (MOCA)

Il Regolamento CE 1935/2004 sui materiali a contatto con gli alimenti ha fornito agli Stati membri una regolamentazione comune sulle caratteristiche di sicurezza che devono possedere i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto direttamente o indirettamente con i prodotti alimentari.

Il Regolamento CE 178/2002 equipara gli additivi alimentari ad un alimento e, in questa logica, i gas per uso alimentare devono rispondere alla stessa normativa applicabile agli alimenti e, di conseguenza, i recipienti per gas (bombole, serbatoi, minibulk) che costituiscono il loro "imballaggio" devono adempiere alle disposizioni del Regolamento CE 1935/2004.

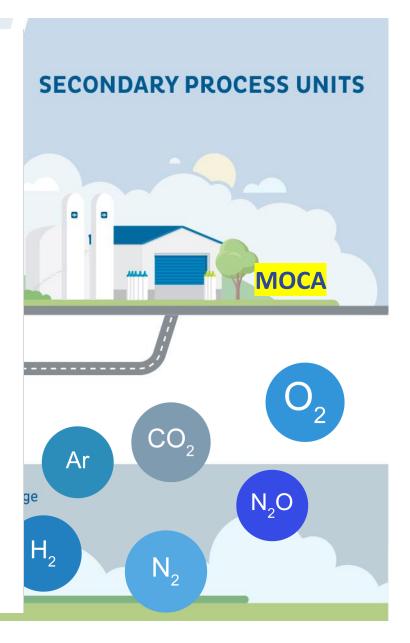
In Italia il Regolamento CE 1935/2004 si è inserito in un ambito normativo preesistente (DM marzo 1973) dove i singoli materiali d'imballaggio vengono autorizzati all'uso alimentare con apposito decreto ministeriale. Successivi aggiornamenti hanno incluso gli acciai inossidabili, l'alluminio e le sue leghe, la banda stagnata e cromata¹ tra i materiali idonei al contatto con gli alimenti, ma non hanno specificatamente previsto l'autorizzazione degli acciai al carbonio comunemente usati per il trasporto e lo stoccaggio dei gas alimentari.

La disciplina sanzionatoria per la violazione del Regolamento CE 1935/2004 è indicata nel D. Lgs. n. 29 del 10 febbraio 2017, il quale specifica inoltre gli adempimenti di registrazione da assolvere entro il 30 luglio 2017 per gli operatori economici dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti e che operano secondo le Buone Pratiche di Fabbricazione (GMP) indicate dal Regolamento CE 2023/2006.

In questo contesto, le imprese del settore dei gas tecnici sono da considerarsi operatori economici:

- che utilizzano MOCA per la produzione di gas alimentari (Utilizzatori di MOCA),
- che realizzano, installano e/o immettono sul mercato impianti di distribuzione degli stessi gas (Produttori di MOCA).

¹ Decreto del 21 dioembre 2010, n. 258 per l'acciaio inossidabile, Decreto ministeriale del 18 febbraio 1984 per la banda stagnata, Decreto dell'1 giugno 1988 per la banda cromata, Decreto del 18 aprile 2007 per l'alluminio.



Materiali a contatto con i gas alimentari



Il Reg CE n° 1935/2004 impone controlli sui possibili effetti legati ai processi di migrazione dei contaminanti dagli imballaggi, affermando che tutti i materiali e i prodotti a contatto con gli alimenti devono essere fabbricati nel rispetto delle norme generali e specifiche relative alle buone pratiche di fabbricazione (Reg CE n° 2023/2006) Per i gas alimentari i MOCA si applicano per tutta la filiera compresi i contenitori di stoccaggio dei gas e gli impianti di distribuzione presso gli utilizzatori finali

FEDERCHIMICA

ASSOGASTECNICI



Received 22 April 2013: Revised 11 October 2013: Accepted 22 January 2014

KEY WORDS: migration process; food gases; packaging material; metal elements; carbon stee

INTRODUCTION

Recent European regulations (E.C. no. 1935/2004 and E.C. no. 2023/2006) impose controls of

possible effects related to migration processes of contaminants from packages, including carbon steel

ylinders, to food gases, which can be defined as those gases that are utilized by food and beverage

chilling and carbonation. These regulations states that all materials and products in contact with food

food-safety/guifinal2.ndf). However, no laboratory tests have been provided to accomplish these

requests in any stage of production, processing and distribution of food gases. A number of predictive mathematical models¹⁻¹⁰ and analytical strategies¹ and were proposed to evaluate and quantify

migrants from different types of polymeric packages to solid and liquid food, although much work is expected to be carried out for a correct estimation of the risk for human health related to the potential

dustries for different applications, such as food preservation, ripening, spoilage prevention, freezing

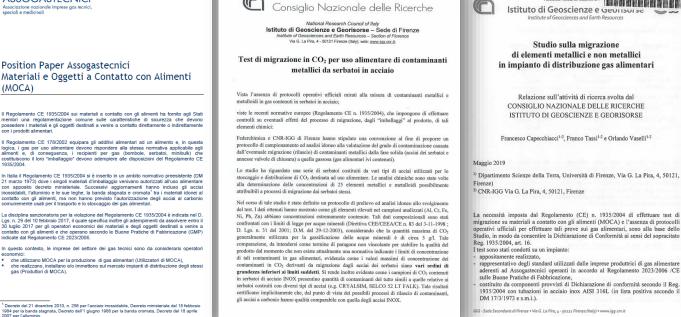
od manufacturing practices and standard operating procedures (http://www.hacepalliance.org/sub



Pertanto. in considerazione del fatto che i principali fabbricanti di bombole non rilasciano la Dichiarazione di Conformità MOCA e in considerazione del riconoscimento ministeriale Associastecnici ritiene che lo Studio del CNR, per l'autorevolezza dell'Istituto che lo ha prodotto e per il rigore del metodo di analisi utilizzato, costituisca un efficace strumento er dimostrare l'idoneità alimentare delle bombole utilizzate, a tutela della sicurezza e

contaminanti metallici da bombole in acciaio", gennaio 2013.

di Conformità (art. 27 del Reg. 1935/2004).







Associazione nazionale imprese gas tecnici, speciali e medicinali

Position Paper Assogastecnici

Formazione in materia di igiene e di sicurezza alimentare del personale addetto ai gas alimentari ai sensi del Regolamento (CE) n. 852/2004, della legislazione nazionale, regionale e delle province autonome

Il presente Position Paper Assogastecnici definisce un Protocollo Minimo di Formazione (PMF) per il personale delle imprese autorizzate alla produzione, al confezionamento, al deposito e alla commercializzazione dei gas alimentari ai sensi del Regolamento CE 852/2004 e del DPR 514/1997. Eventuali integrazioni per le specifiche applicazioni che prevedono il contatto diretto dei gas alimentari con l'operatore o con l'ambiente esterno, devono essere valutate e gestite dall'Operatore del Settore Alimentare (OSA).

Tale Protocollo si rende di fatto necessario dal momento che le peculiarità del comparto dei gas alimentari non risultano altrimenti adeguatamente rappresentate nei corsi di formazione concepiti con riferimento alle tradizionali produzioni alimentari.

Al mancato riconoscimento delle tipicità settoriali, si aggiunge una forte disomogeneità delle disposizioni in vigore sul territorio nazionale: in Italia ogni regione risulta autonoma nel disciplinare la formazione di addetti e responsabili del settore alimentare, in materia d'igiene e HACCP. Le imprese di gas alimentari, che operano a livello nazionale, si trovano ad erogare attività formative completamente diverse in funzione della regione o provincia autonoma, a parità di attività svolte.

Le fasi di produzione, miscelazione, confezionamento, movimentazione, deposito, trasporto e distribuzione di gas alimentari non prevedono in generale la manipolazione di alimenti né il contatto con l'ambiente esterno: i processi si svolgono generalmente in circuito chiuso con contenitori in pressione positiva. La manipolazione degli imballaggi, data la natura degli stessi, non consente l'eventuale contaminazione del gas alimentare. Di conseguenza, le lavorazioni in oggetto presentano un rischio igienico sanitario praticamente nullo e sono riconducibili ad "attività a rischio basso", che, ai sensi di alcune normative regionali in vigore, non comportano attività formative obbligatorie (Abruzzo, Calabria, Emilia Romagna, Friuli Venezia Giulia, Molise, Piemonte, Puglia, Sicilia, Trentino Alto Adige-prov. Bolzano, Valle d'Aosta, Veneto) o per cui è prevista la facoltà delle imprese di organizzare la formazione con modalità e tempi commisurati alle specifiche esigenze, in conformità a quanto previsto dal Regolamento (CE) n. 852/2004 (Basilicata, Lombardia, Marche, Sardegna, Trentino Alto Adige-prov. Trento) (Grafico 1).

La formazione al personale gas alimentari



In conclusione

- I gas additivi alimentari sono alimenti e le aziende che produce il gas additivo alimentare sono aziende alimentari
- È necessario considerare l'impatto della normativa alimentare sull'intera supply chain produttiva e distributiva dei gas alimentari
- In funzione della specificità dei gas alimentare il settore si è dotato di un supporto documentale in merito alla sicurezza alimentare (Haccp, MOCA..) per l'intera supply-chain
- È stata data particolare attenzione alla questione MOCA in cui le imprese dei gas si sono trovate coinvolte come utilizzatore e fornitore di materiali a contatto con i gas alimentari

Grazie per l'attenzione

